



# RedMIG

Die wirtschaftliche MIG/MAG-Basislinie!



# DIE MIG/MAG BASISLINIE ZUM GÜNSTIGEN PREIS!



RedMIG 1600 K / 2000 K

RedMIG 2800 K

## FUNKTIONALITÄT UND BEDIENKOMFORT

- Präzise Einstellung des Schweißstroms durch 7 bzw. 14 Schaltstufen.
- Betriebsarten: 2-Takt/4-Takt/Punkten/stufenlose Intervallschaltung.
- Stufenlose Einstellung von Schweiß- und Pausezeit.
- Präzisions-Drahtvorschub-Getriebe.
- Euro-Zentralanschluss.
- Drahrückband serienmäßig.
- Transformator und Glättungs-drossel aus Kupfer, thermisch gesichert.
- Tiefergesetzter, verzinkter Flaschenhalter für sicheren, stabilen Stand.
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen.
- Leichte Beweglichkeit mit je zwei großen Lenk- und Bockrollen.



RedMIG 3000 K

RedMIG 3000 D



# KOMPAKT. ROBUST. FUNKTIONELL!

Durch ihre kompakte Bauweise, ihre klassischen Bedienungselemente und ihre robuste, stabile Technik sind die RedMIG Anlagen die perfekte Wahl für den Einsatz in Handwerk, Kfz-Werkstätten und in Servicebetrieben.

Die Produktlinie umfasst fünf Geräte:

**RedMIG 1600 K:**

Ideal für Dünnpblech bis 5 mm und Betrieb am Lichtnetz 230 V.

**RedMIG 2000 K:**

Das universelle Gerät mit 200 A Schweißstrom.

**RedMIG 2800 K:**

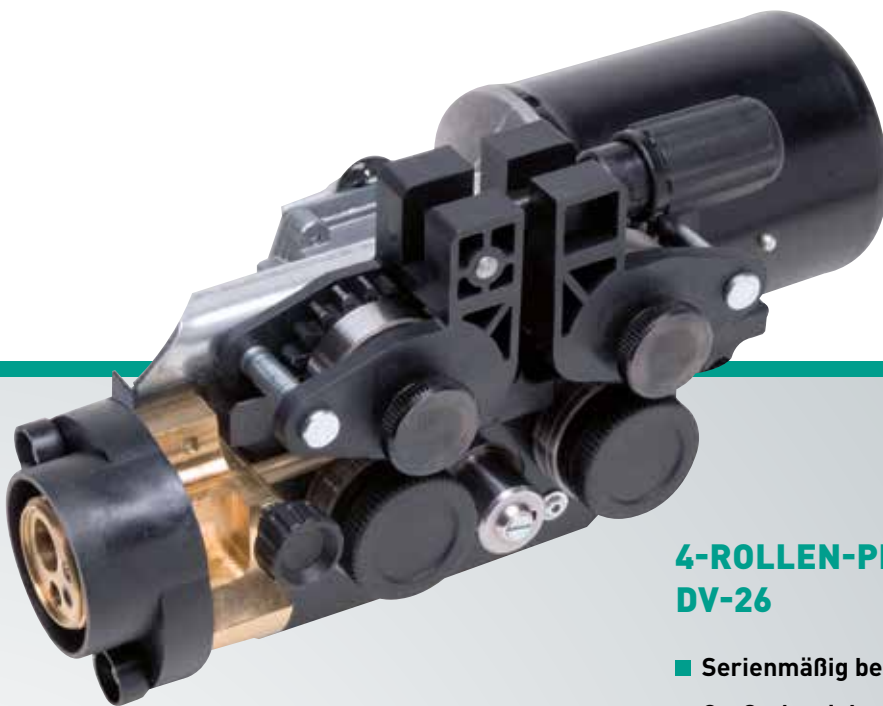
Ideal für Schlossereien, Werkstätten und landwirtschaftliche Betriebe mit 280 A Schweißstrom und 4-Rollen-Antrieb.

**RedMIG 3000 K:**

Die leistungsstarke Kompaktanlage mit 4-Rollen-Antrieb.

**RedMIG 3000 D:**

Die leistungsstarke Anlage mit separaten Drahtvorschubkasten.



## 4-ROLLEN-PRÄZISIONS-FLANSCHGETRIEBE DV-26

- Serienmäßig bei RedMIG 2800/3000.
- Große Antriebsringe mit 2 Nuten.
- Wechsel der Antriebsringe ohne Werkzeug.
- Leichte Zugänglichkeit beim Drahtefädeln.
- Direkt angeflanschter EURO-Zentralanschluss.
- Reproduzierbarer und präzise einstellbarer Anpressdruck.



Extragroße Lenkrollen (160 mm) und komfortable Bockrollen (200 mm)



Drahtvorschubsystem und Drahtspule sind übersichtlich und leicht zugänglich angeordnet.

MERKLE SCHWEISSBRENNER

# ÜBER 50 JAHRE HERSTELLERKOMPETENZ!

Merkle entwickelt und produziert Schutzgasschweiß- und Schneidbrenner mit über 45-jähriger Erfahrung. Merkle-Brenner bieten überzeugende Technik in jedem Detail.

Optimale Schweißergebnisse bei den stufengeschalteten MIG/MAG-Geräten werden mit den gasgekühlten Handschweißbrennern SB 157 G und SB 307 G erzielt.

## FUNKTIONALITÄT UND BEDIENKOMFORT

- Knickschutz am Schlauchpaket.
- Geschraubte, schlagunempfindliche Griffschalen.
- Optimale Brennerkühlung durch Doppelgasführungssystem bei SB 307 G.
- Schlauchpaketlänge wahlweise 3 m oder 4 m.
- Servicefreundlich durch austauschbaren Düsenstock.
- Isolierter Brennerkörperaufbau bei SB 307 G.
- Geschraubte Gasdüsen.
- Eigene, kostengünstige Verschleißteilefertigung.
- Gekapselter Mikrotaster im Brennerschalter.



**SB 157 G** Mischgas: 150 A 60% ED  
CO<sub>2</sub>: 180 A 60% ED

**SB 307 G** Mischgas: 280 A 60% ED  
CO<sub>2</sub>: 300 A 60% ED

## FUNKTIONALITÄT UND LEISTUNG

# AUSGEREIFTE TECHNIK IM DETAIL!

Die Baureihe RedMIG ist die leistungsstarke Basislinie der MIG/MAG-Welt von Merkle. Attraktive Preise, solide Ausstattung und leistungsstarke Technik zeichnen diese Produktlinie aus.



### Technische Daten

	RedMIG 1600 K	RedMIG 2000 K	RedMIG 2800 K	RedMIG 3000 K	RedMIG 3000 D
--	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

<b>Spannung</b>	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Dauerleistung</b>	3,0 kVA	4,2 kVA	6,2 kVA	8,3 kVA	8,3 kVA
<b>Dauerstrom</b>	13 A	6 A	9 A	12 A	12 A

### Sekundär:

<b>Leerlaufspannung</b>	19 - 35 V	17 - 39 V	16 - 42 V	16 - 42 V	16 - 42 V
<b>Arbeitsspannung</b>	15 - 22 V	15 - 24 V	15 - 28 V	15 - 28 V	15 - 28 V
<b>Schweißstrom</b>	25 - 160 A	25 - 200 A	25 - 280 A	25 - 280 A	25 - 280 A
<b>HSB 35 % ED (10 min.)</b>	160 A (20 °C)	200 A (20 °C)	280 A (20 °C)	280 A (40 °C)	280 A (40 °C)
<b>HSB 60 % ED (10 min.)</b>	130 A (40 °C)	140 A (40 °C)	210 A (40 °C)	240 A (40 °C)	240 A (40 °C)
<b>DB 100 % ED</b>				200 A (40 °C)	200 A (40 °C)
<b>Schutzart</b>	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23
<b>Isolierstoffklasse</b>	H	H	H	H	H
<b>Kühlart</b>	AF	AF	AF	AF	AF
<b>Spannungseinstellung</b>	7 Schaltstufen	7 Schaltstufen	14 Schaltstufen	14 Schaltstufen	14 Schaltstufen
<b>Drahtvorschub</b>	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
<b>Betriebsart</b>	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten	2-Takt/4-Takt Intervall/Punkten
<b>Punktzeit</b>	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
<b>Pausezeit</b>	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
<b>Drahtrückbrand</b>	fest eingestellt	fest eingestellt	fest eingestellt	fest eingestellt	fest eingestellt
<b>Kühlung Brenner</b>	Schutzgas	Schutzgas	Schutzgas	Schutzgas	Schutzgas
<b>Brenneranschluss</b>	EURO-Zentralanschluss	EURO-Zentralanschluss	EURO-Zentralanschluss	EURO-Zentralanschluss	EURO-Zentralanschluss
<b>Drahtvorschubgerät</b>	integriert	integriert	integriert	integriert	separater DV-Kasten
<b>Drahtvorschub</b>	2-Rollen-Getriebe DV-21 0,7 - 20 m/min.	2-Rollen-Getriebe DV-21 0,7 - 20 m/min.	4-Rollen-Getriebe DV-26 0,7 - 25 m/min.	4-Rollen-Getriebe DV-26 0,7 - 25 m/min.	4-Rollen-Getriebe DV-26 0,7 - 25 m/min.
<b>Norm</b>	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE	EN 60974-1 „S“ / CE
<b>Gasflaschenhalter</b>	10 - 20 l Gasflasche	10 - 20 l Gasflasche	10 - 20 l Gasflasche	10 l, 20 l oder 50 l Flaschen	10 l, 20 l oder 50 l Flaschen
<b>Gewicht</b>	65 kg	70 kg	80 kg	120 kg	140 kg
<b>Maße L x B x H in mm</b>	800 x 460 x 655	800 x 460 x 655	800 x 460 x 655	940 x 445 x 760	940 x 445 x 1040

Technische Änderungen vorbehalten.



## **GESTALTEN SIE IHRE ZUKUNFT ERFOLGREICH.**

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Automatisierungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

**Herzlich willkommen bei Merkle.**

## **PRODUKTPROGRAMM**

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics



## **Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH**

Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany  
Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40  
Email: [info@merkle.de](mailto:info@merkle.de)

**[www.merkle.de](http://www.merkle.de)**

