



MobiTIG 180 AC/DC

Das kleine Kraftpaket!



DAS KLEINE KRAFTPAKET

AC/DC-Schweißen im Kompaktformat!



Die Merkle MobiTIG 180 AC/DC ist auf Inverter-Basis aufgebaut und garantiert damit beste Voraussetzungen für ausgezeichnete Schweiß-eigenschaften.

Das kompakte Gerät ist universell einsetzbar für das Aluminium-Schweißen im Wechselstrom-Betrieb (AC), für Stahl- und Edelstahl mit Gleichstrom (DC) sowie für das Verschweißen von Stabelektroden.

Die MobiTIG 180 AC/DC bietet volle Leistung bis zu 180 A Schweißstrom bei haushaltsüblicher Netzspannung von 230 V. Details wie Hochfrequenz- und LiftTIG-Zündung, TIG-Puls Funktion und viele einstellbare Parameter bieten professionelle Ausstattung im Kompaktformat!



(WIG)-Schweißen DC für Stahl- & Edelstahl



3. Elektroden-Schweißen


Technische Daten
MobiTIG 180 AC/DC

Spannung	1 x 230 V (50 - 60 Hz)
Dauerstrom (TIG/E)	12 A / 16 A
Dauerleistung (TIG/E)	2,8 kVA / 3,7 kVA
Leerlaufspannung	64 V
Schweißstrom (TIG) DC	5-180 A
Schweißstrom (TIG) AC	10-180 A
HSB 35 % ED (10 min.)	180 A (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	150 A (20 °C) 110 A (40 °C)
DB 100 % ED	130 A (20 °C) 90 A (40 °C)
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm
Schutzart	IP 23
Zündung	HF/LiftTIG
Verfahren	TIG AC und DC, Elektrodenschweißen
Betriebsarten	2-/4-Takt, Elektrode
Einstellungen	Strom 1 und 2, Zeit 1 und 2 Gasnachströmzeit, Stromabsenkzeit, Startstrom, Endstrom
TIG-Pulsen	0,4 Hz - 12 kHz
Elektrodenschweißen	Hotstart, Anti Stick, Arc Force
Fernregelung	Brennersteckdose
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5-pol. Stecker
Buchsen	50 mm ²
Norm	EN 60974-1 „S“ / CE
Gewicht	9,1 kg
Maße L x B x H	355 x 160 x 275 mm

Technische Änderungen vorbehalten.



Digitaldisplay
Prozess-Anzeige, HF-Zündung,
TIG-Pulsen, Elektroden-Schweißen.



Protec-Kantenschutz
Zusätzliche Sicherheit durch den
Protec-Kantenschutz.



Profi-Anschlüsse
Große 50 mm² Profianschlüsse für
das Merkle Schweiß-Zubehör.



Optimales Handling
Maximale Mobilität durch verstell-
baren Trage- und Schultergurt.

DC-HOCHFREQUENZPULSEN

Die Anlagen der Bauserie MobiTIG verfügen serienmäßig über die Funktion DC-Hochfrequenzpulsen. Der Lichtbogen wird mit einer Frequenz von bis zu 12 kHz gepulst.

Damit eröffnen sich herausragende Möglichkeiten beim TIG (WIG) DC-Schweißen, die mit dem herkömmlichen Lichtbogen nicht erzielbar sind.



Standard TIG-Schweißung

mit DC-Hochfrequenzpulsen

LEISTUNGSMERKMALE

- Starke Einschnürung des Lichtbogens.
- Plasmaähnlicher Lichtbogen.
- Geringe Wärmeeinbringung.
- Höhere Schweißgeschwindigkeit.
- Extrem richtungsstabiler Lichtbogen.
- Perfekt für Ecknähte.

